



TRANSPALETE ELÉTRICO A BATERIA DE LÍCIO

CBD15-WD-I-Li

Transpaquete elétrico compacto com bateria de lítio, concebido para otimizar a movimentação de cargas em espaços reduzidos. Combina manobrabilidade, eficiência e facilidade de utilização, sendo uma solução ideal para operações logísticas ligeiras e médias.

- Bateria de lítio 24 V / 40 Ah
- Carregador interno 24 V / 10 A
- Rodas estabilizadoras
- Transpaquete elétrico de 1,5 toneladas, com bateria de lítio, concebido para oferecer máxima manobrabilidade e eficiência em espaços reduzidos
- Timão em posição vertical



CAPACIDADE

CARACTERÍSTICAS

Capacidade de carga	1500 kg
Centro de carga	600 mm
Distância do centro de carga ao eixo motor	1010 / 1000 mm
Distância entre eixos	1175 / 1248 mm

RODAS

CARACTERÍSTICAS

Peso do equipamento	181 – 184 kg
Carga no eixo dianteiro (carregado)	440 kg
Carga no eixo traseiro (carregado)	1210 kg

RUEDAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de rodas	Poliuretano (PU)
Roda motriz	Ø 210 × 70 mm
Rodas de carga	Ø 80 × 30 mm
Número de rodas	1 motriz + 4 de carga + 2 estabilizadoras

TRANSPALETE ELÉTRICO A BATERIA DE LÍLIO**CBD15-WD-I-Li****DIMENSÕES****CARACTERÍSTICAS**

Altura do timão	650 – 1255 mm
Altura mínima dos garfos	75 mm
Comprimento total	1700 mm
Comprimento até à extremidade dos garfos	545 mm
Largura total	590 / 680 mm
Dimensões dos garfos	50 × 160 × 1150 mm
Distância entre garfos	560 / 680 mm
Raio de viragem	1374 mm

DESEMPENHO**CARACTERÍSTICAS**

Velocidade com carga / sem carga	4.5 / 4.8 km/h
Velocidade de elevação	45 / 55 mm/s
Velocidade de descida	60 / 40 mm/s
Inclinação máxima	6 % / 16 %
Tipo de travão	Eletromagnético

MOTOR**CARACTERÍSTICAS**

Motor de tração	0.75 kW DC
Motor de elevação	0.8 kW

BATERIA**CARACTERÍSTICAS**

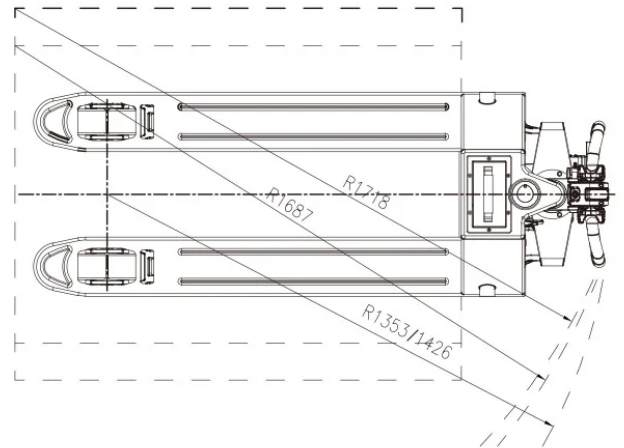
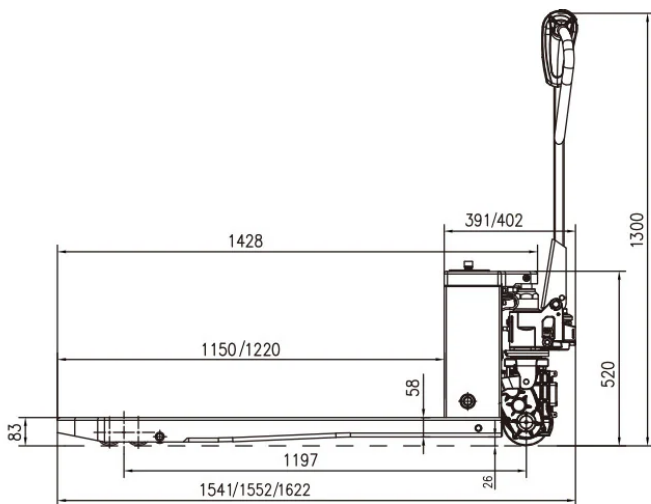
Voltagem	24 V
Capacidade	40 Ah
Peso da bateria	11 kg

EQUIPAMENTO

- ELEVAÇÃO E DESCIDA ELÉTRICAS
- CARREGADOR INTERNO INTEGRADO
- INDICADOR DE BATERIA
- ECRÃ COM CÓDIGOS DE ERRO
- BUZINA
- MODO DE MARCHA VERTICAL
- BLOQUEIO POR CHAVE
- RODAS ESTABILIZADORAS

TRANSPALETE ELÉTRICO A BATERIA DE LÍCIO

CBD15-WD-I-Li



DIMENSÕES PRINCIPAIS

REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	MEDIDA
Altura total do timão	Altura máxima com o timão na posição vertical	1300 mm
Altura do corpo	Altura da unidade motriz	520 mm
Altura mínima dos garfos	Altura dos garfos em relação ao solo	83 mm
Altura do chassis	Altura da estrutura dos garfos	58 mm
Distância frontal do corpo	Distância do eixo até à parte frontal	391 / 402 mm
Comprimento dos garfos	Comprimento útil dos garfos	1150 / 1220 mm
Comprimento até à ponta dos garfos	Distância do corpo até à extremidade	1428 mm
Comprimento total	Comprimento total do porta-paletes	1541 / 1552 / 1622 mm
Comprimento útil interior	Comprimento efetivo da área de carga	1197 mm
Distância ao solo	Distância do chassis ao solo	26 mm

TRANSPALETE ELÉTRICO A BATERIA DE LÍCIO

CBD15-WD-I-Li

FÁCIL MANUSEAMENTO PARA UM MAIOR DESEMPENHO



→ **Cobertura superior em aço:** Cobertura superior de fácil abertura, fabricada em aço, que facilita as tarefas de manutenção e assistência. Além disso, protege o equipamento contra possíveis danos acidentais no chassis, na bateria e nos componentes internos.



→ **Timão de controlo ergonómico:** Indicador de descarga da bateria, horas de funcionamento e códigos de erro visíveis diretamente no timão multifunções inteligente, permitindo um controlo simples e intuitivo do equipamento.



→ **Carregador interno de série:** O carregador interno oferece uma solução prática e cómoda para o carregamento do porta-paletes, evitando a necessidade de utilizar carregadores externos no momento de uso.



→ **Equipada com bateria de lítio,** Com até 2.000 ciclos de carga.

TRANSPALETE ELÉTRICO A BATERIA DE LÍTIO

CBD15-WD-I-Li

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Funções-chave concebidas para melhorar a eficiência, a segurança e o desempenho em cada operação.



1. Entrada e saída dos garfos mais fácil

Garfos especialmente concebidos que oferecem maior durabilidade e facilitam a movimentação de diferentes tipos de paletes.

2. Elevação e descida elétricas

O sistema de elevação e descida elétricas permite uma operação mais simples, rápida e cómoda. O interruptor de fim de curso garante uma elevação suave, reduzindo o desgaste do equipamento e possíveis danos na carga.

3. Motor de tração de alto desempenho

Motor de tração de altas prestações e grande fiabilidade, adequado para diferentes aplicações. A versão de 1,5 toneladas incorpora motor DC de 24V com escovas, enquanto a versão de 2 toneladas está equipada com motor DC de 48V sem escovas.

4. Rodas auxiliares (de série na versão 2T)

As rodas auxiliares são opcionais na versão de 1,5 toneladas e proporcionam maior estabilidade ao equipamento em superfícies irregulares e durante as manobras.